



## RAVENOL Fork Oil Heavy 15W



**VIKOSITÄT** 15W

**HERSTELLUNGSART** MINERALISCH

**EMPFEHLUNGEN** APRILIA | BMW | DUCATI | HONDA | KAWASAKI | MOTO-GUZZI | SUZUKI | TRIUMPH | YAMAHA

**RAVENOL Fork Oil Heavy 15W** ist ein mineralölbasisches Gabelöl, welches für alle Gabeln von Straßen - und Geländemotorrädern entwickelt wurde.

**ART.-NR.** 1182105

1 L | 1182105-001

4 L | 1182105-004

**RAVENOL Fork Oil Heavy 15W** zeichnet sich besonders durch einen hohen stabilen Viskositätsindex und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL Fork Oil Heavy 15W** wurde für den Einsatz in allen Fahrwerkskomponenten von Zweirad-Fahrzeugen entwickelt und bieten gute Leistungseigenschaften. Zur Erlangung der optimalen Viskosität für Fahrzeug und Einsatzbedingung sind die mineralischen Gabelöle auch untereinander mischbar.

## Eigenschaften

**RAVENOL Fork Oil Heavy 15W** bietet:

- Gute Dämpfungseigenschaften bei sämtlichen Temperaturen
- Einen hohen, stabilen Viskositätsindex
- Ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, dadurch erhöhte Lebensdauer der Gabelkomponenten
- Eeitestgehenden Schutz vor Korrosion der innenliegenden Bauteile
- Ein sehr gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen zur Verhinderung von Schaumbildung
- Neutrales Verhalten gegenüber Dichtungen aus Kunststoffen
- Einen sehr niedrigen Fließpunkt

| Eigenschaften        | Einheit            | Daten | Prüfung nach |
|----------------------|--------------------|-------|--------------|
| Dichte bei 20°C      | kg/m <sup>3</sup>  | 860   | EN ISO 12185 |
| Farbe                |                    | gelb  | visuell      |
| Viskosität bei 100°C | mm <sup>2</sup> /s | 8,1   | DIN 51 562   |
| Viskosität bei 40°C  | mm <sup>2</sup> /s | 46,0  | DIN 51 562   |



| Eigenschaften       | Einheit  | Daten            | Prüfung nach |
|---------------------|----------|------------------|--------------|
| Viskositätsindex VI | °C       | <del>450</del>   | DIN ISO 2909 |
| Flammpunkt (COC)    | °C       | 208              | DIN ISO 2592 |
| TBN                 | mg KOH/g | 0,4              | ASTM D2896   |
| Sulfatasche         | %m       | ca. 0,06         | -            |
| Demulgierverhalten  |          | 40ml/40ml/10min. | -            |

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 17. März 2020