



## RAVENOL MOTOBIKE 4-T Ester SAE 15W-50



ART.-NR. 1172113

1 L | 1172113-001  
4 L | 1172113-004  
20 L | 1172113-020  
20 L | 1172113-B20  
60 L | 1172113-060  
60 L | 1172113-D60  
1000 L | 1172113-700

**VISKOSITÄT** 15W-50

**SPEZIFIKATIONEN** API SM | JASO MA/MA2 T903:2006

**HERSTELLUNGSART** TEILSYNTHETISCH

**EMPFEHLUNGEN** YAMAHA | KAWASAKI | HONDA | APRILIA | BMW | SUZUKI | DUCATI | TRIUMPH | MOTO-GUZZI

**RAVENOL Motobike 4-T Ester SAE 15W-50** ist ein teilsynthetisches zukunftsorientiertes Motorenöl, das speziell für 4-Takt Motorräder konzipiert wurde. Es ermöglicht einen kraftstoffsparenden Betrieb der Motoren.

Mit **RAVENOL Motobike 4-T Ester SAE 15W-50** wurde ein zuverlässiges und hochbelastbares Motorenöl für anspruchsvolle Motoren von Motorrädern mit nassen Kupplungen und ölgeschmierten Kupplungen entwickelt. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

**RAVENOL Motobike 4-T Ester SAE 15W-50** wird den High-Tech-Ansprüchen der jüngsten leistungsstarken Motorengeneration gerecht.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL Motobike 4-T Ester SAE 15W-50** eignet sich als Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für alle Motorräder wenn die Spezifikation SAE 15W-50 gefordert wird.

## Eigenschaften

**RAVENOL Motobike 4-T Ester SAE 15W-50** bietet:

- Schnelle Durchölung des Motors.
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch bei ungünstigen Einsatzbedingungen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Unveränderte Viskosität während des gesamten Ölwechselintervalls, hoher Viskositätsindex.
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien.



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	866,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	18,7	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	138	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		153	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -20°C	mPa*s	5732	ASTM D5293
Pourpoint	°C	-33	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	242	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,3	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,1	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 17. Juni 2019