



## RAVENOL TSJ SAE 10W-30



**VISKOSITÄT** 10W-30

**SPEZIFIKATIONEN** API SP (RC) | ILSAC GF-6A | API SN PLUS

**HERSTELLUNGSART** TEILSYNTHETISCH

**FREIGABE** LIZENSIERT: API SP RESOURCE CONSERVING, API SN PLUS; ILSAC GF-6A

**EMPFEHLUNGEN** TOYOTA | HONDA | MITSUBISHI | MAZDA | SUZUKI | ISUZU | SUBARU | DAIHATSU | KIA | HYUNDAI | SSANGYONG | DAEWOO | FIAT 9.55535-CR1 | CHRYSLER MS-6395

### ART.-NR. 1112106

1 L	1112106-001
4 L	1112106-004
5 L	1112106-005
20 L	1112106-020
20 L	1112106-B20
60 L	1112106-060
60 L	1112106-D60
208 L	1112106-208
208 L	1112106-D28
1000 L	1112106-700

**RAVENOL TSJ SAE 10W-30** ist ein teilsynthetisches Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie mit PAO-Anteil für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch, hervorragende Kaltstarteigenschaften. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

**RAVENOL TSJ SAE 10W-30** ist speziell für den Einsatz in Fahrzeugen japanischer und asiatischer Hersteller konzipiert.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL TSJ SAE 10W-30** ist für den ganzjährigen Einsatz in allen modernen Fahrzeugen japanischer und asiatischer Hersteller bestens geeignet.

## Eigenschaften

**RAVENOL TSJ SAE 10W-30** bietet:

- Universeller Einsatz in allen modernen Benzin- und Dieselmotoren.
- Schnelle Durchölung des Motors, auch bei niedrigen Temperaturen.
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch bei ungünstigen Einsatzbedingungen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Unveränderte Viskosität während des gesamten Ölwechselintervalls, hoher Viskositätsindex.
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien.



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	858	EN ISO 12185
Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	10,2	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	64,3	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		145	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mP? <sup>*</sup> s	3,11	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30°C	mPa*s	4830	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity -35°C (MRV)	mPa*s	14.000	ASTM D 4684
Pourpoint	°C	-33	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	7,7	ASTM D5800
Flammpunkt (COC)	°C	232	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	8,6	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	0,87	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 15. September 2020