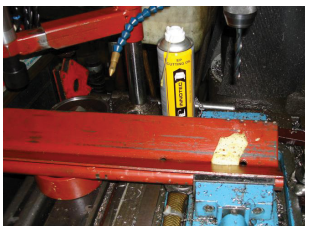
Bohr- und Schneideöl

EP Cutting Oil

Anwendungsbeispiele



EP Cutting Oil ist ein ausgesprochen hochwertiges Schneideöl. Es ist hervorragend dazu geeignet, Bearbeitungsverfahren, wie Bohren, Gewindeschneiden, Drehen und Fräsen sicher und gefahrlos auszuführen, da es für eine einwandfreie Schmierung sorgt und den Reibungswiderstand reduziert.

- ✓ Sichere, unbrennbare Zusammensetzung!
- ✓ Schaumförmig - kein vertikales Ablaufen!
- ✓ Extrem druckbeständig!
- ✓ Perfekte Schmierung!
- ✓ Reduziert Reibungswiderstand!
- ✓ Ölbasis - keine Rostbildung!

500 ml Aerosol ArtNr. 1026 (03.1102.9999)

Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

- Ausgesprochen hochwertiges Bohr- und Schneideöl für eine noch effizientere Bearbeitung von Metallteilen
- Sorgt für perfekte Schmierung und reduziert damit den Reibungswiderstand
- Sichere, unbrennabre Zusammensetzung
- Aufgrund spezieller Additive ausgezeichnete Haftung und extrem druckbeständig, verringert den Werkzeugverschleiß, wodurch eine viel längere Lebensdauer der Werkzeuge erreicht wird
- Bei der Bearbeitung entstehende Wärme wird durch synthetische Zusätze schnell abgeleitet
- Schaumförmig - dadurch nicht nur sparsam im Gebrauch, sondern auch auf schrägen und vertikalen Flächen sehr gut geeignet
- Sichere, unbrennbare Zusammensetzung
- Dose in allen Richtungen anwendbar, ideal bei schwer zugänglichen Stellen
- Enthält keine Chlor- und Zinkverbindungen
- Mineralölbasis, daher kommt es zu keiner Rostbildung
- Ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +300°C

Anwendungen Industrie und Kfz-Branche

- Zum Bohren, Gewindeschneiden, Drehen, Fräsen, Spanabheben, Schneiden, usw...
- Zur problemlosen Bearbeitung aller Metalle, Metall-Legierungen, rostfreiem Stahl, Aluminium, Kupfer und sogar Edelstahl (Nirosta)
- Als Additiv (Zusatz mind 5%) verwendbar, um herkömmliche Schneideöle und Systeme (auch wasserlösliche Schneideöle) zu verbessern

Verarbeitungs-Hinweise

- Vorzugsweise für sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen
- Sprühdose gut schütteln
- Direkt aus der Sprühdose auf die zu bearbeitende Fläche anbringen und kurz ablüften lassen
- Behandlung nach Bedarf wiederholen um einen konstanten Film zu erhalten
- EP Cutting Oil lässt sich mit Innotec Ultra Clean (Art.Nr. 123) oder Innotec Power Clean (Art.Nr. 1210) problemlos entfernen

Verarbeitungsdaten, technische Daten

Basis	Mineralöl unter Beimengung von synthetischen EP-Additiven
Dichte	822 kg/m³
Konsistenz	Flüssiger Schaum (sprühfertig in Aerosol)
Viskosität	Ca. 8 mPa.s
Flammpunkt	> 100°C
Druckbeständigkeit	Sehr gut. Aufgrund spezieller EP-Additive.
Temp.-Beständigkeit	-30°C bis +300°C
Wasserbeständigkeit	Mäßig
Eindringungsverm.	Gut
Schmiermittelgehalt	90%
Tests	Beständigkeit gegen Kupferkorrosion: 1 (2 Stunden / 100°C)
Verarb.-Bedingungen	+10°C bis +40°C
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Hände-Reinigung	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	12 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	A

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.

Firmengruppe Innotec Österreich
6322 Kirchbichl . Lofererstraße 83
Telefon +43 5332 70800 . Fax DW 809
info@innotec.at . www.innotec.at . www.fassadenverklebung.at

Mitglieder der Firmengruppe
Technikbedarf Hubert Obermayr e. U.
Innotec Automotive VertriebsgmbH.
Innotec Industries VertriebsgmbH.